|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку вертикальной емкости объемом 4 м3**

**для щелочного моющего раствора**

**на участок СИП ОАО «Северное Молоко»**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Описание работ: |
| 1.1. | Поставка вертикальной емкости объемом 4 м3. |
| 1.2. | Количество – 1 шт. |
| 1.3. | Доставка вышеуказанного оборудования на территорию ОАО «Северное Молоко». |
|  |  |
| 2. | Исходные данные для поставки оборудования: |
| 2.1. | Область применения: приготовление и хранение щелочного моющего раствора. |
| 2.2. | * Необходимый объем ёмкости – 4 м3. * Внешний диаметр емкости – не более 1704 мм. * Высота емкости – не более 3271 мм. * Диаметр люка обслуживания – не менее 420 мм, расположение люка – на верхнем днище емкости. * Нижнее днище – конусное. * Патрубки: * Патрубок подачи моющего раствор – 100 мм. Расположение – верхняя часть цилиндрической обечайки\верхнее днище. * Патрубок слива осадка – 65 мм. Расположение – нижнее днище. * Патрубок подвода воды – 65 мм. Расположение – верхнее днище. * Патрубок подачи моющего раствора – 100 мм. Расположение – нижняя часть цилиндрической обечайки. * Расстояние от патрубка слива осадка до уровня пола – не менее 450 мм. * Емкость должна быть оснащена теплоизоляцией на основе базальтового волокна. * Емкость должна быть оборудована переливом диаметром 80 мм. Перелив должен располагаться выше границы верхнего уровня моющего раствора. |
| 2.3. | Диапазон рабочих температур: от 4±2 ºС до 95±2 ºС. |
| 2.4. | Моющее устройство:   * оборудование должно иметь возможность подключения к CIP-мойке. * необходимое количество моющих головок – 1 шт. Расположение - вверху емкости по центру днища, тип – душевая или щелевая. |
| 2.5. | Дополнительные требования:   * емкость должна быть оснащена: пробным краном, вибрационными датчиками предельного уровня (верхний и нижний), датчиком температуры, датчиком открытия люка, моющими головками, дыхательным клапаном * оснащение всех патрубков - резьбовой штуцер DIN11851 с ответным конусным, гайкой и уплотнением в комплекте. * емкость должна иметь 3 опоры. |
| 2.6. | Качество исполнения:   * Степень шероховатости внутренних поверхностей и сварных стыков должна составлять Ra ≤ 0,8 мкм. * Сварные стыки снаружи должны быть протравлены, пассивированы и зачищены до блеска. * Материал изготовления ёмкости и элементов, соприкасающихся с моющим раствором – щелочестойкая нержавеющая сталь AISI 316 или AISI 316L. * Материал изготовления опорных конструкций, облицовки и прочих элементов – нержавеющая сталь AISI 304. |
|  |  |
| 3. | Технические характеристики ёмкости, чертеж с указанием размещения патрубков и остальных конструктивных элементов, спецификация к данному чертежу, чертеж силовой конструкции опор емкости должны быть предоставлены в коммерческом предложении и окончательно согласованы со специалистами ОАО «Молоко» при заключении договора. |
|  |  |
| 4. | Условия поставки – территория ОАО «Северное Молоко», расположенная по адресу: 162000 Вологодская обл., г. Грязовец, ул. Соколовская, 59. |
|  |  |
| 5. | В технико-коммерческом предложении обязательно указать: |
| 5.1. | Стоимость поставляемого оборудования и его доставки до склада ОАО «Северное Молоко в целом и по отдельным позициям. |
| 5.2. | Сроки поставки оборудования. |
| 5.3. | Технические характеристики ёмкости (включая толщину металла обечайки, верхнего и нижнего днища, облицовки и прочих элементов), чертеж с указанием размещения патрубков и остальных конструктивных элементов, спецификация к данному чертежу, чертеж силовой конструкции опор емкости. |

Примерный внешний вид и компоновка емкости

