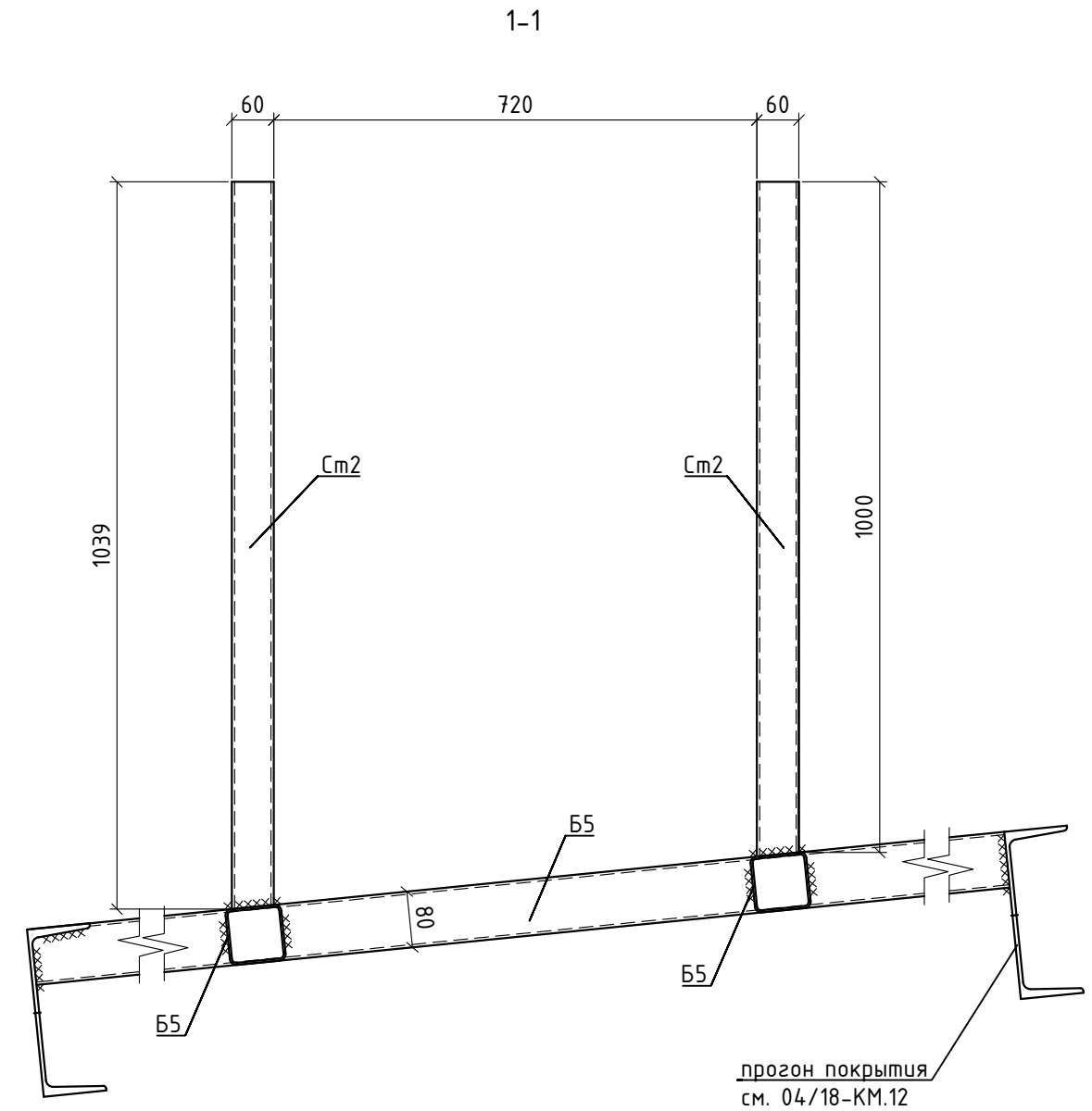
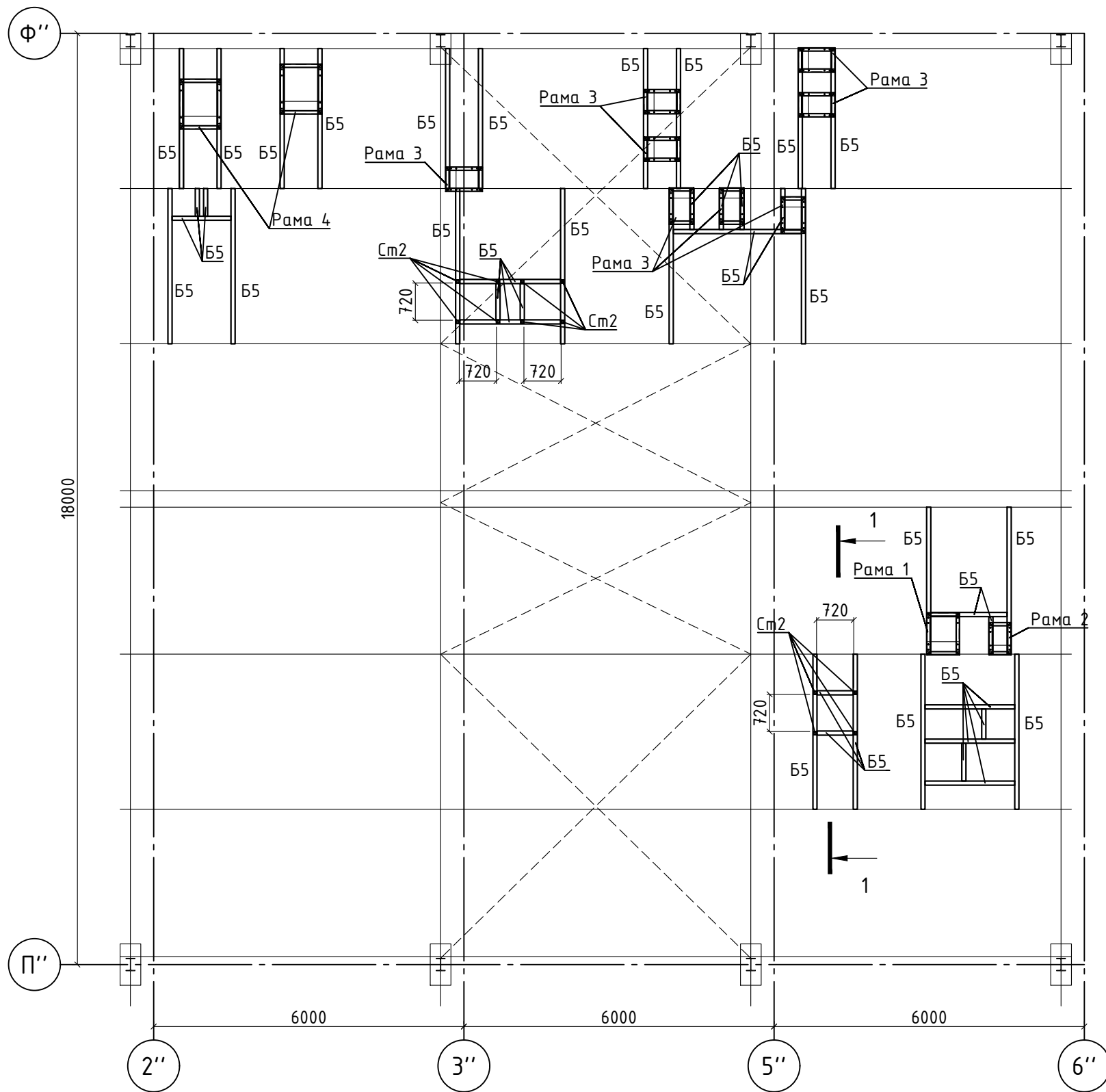


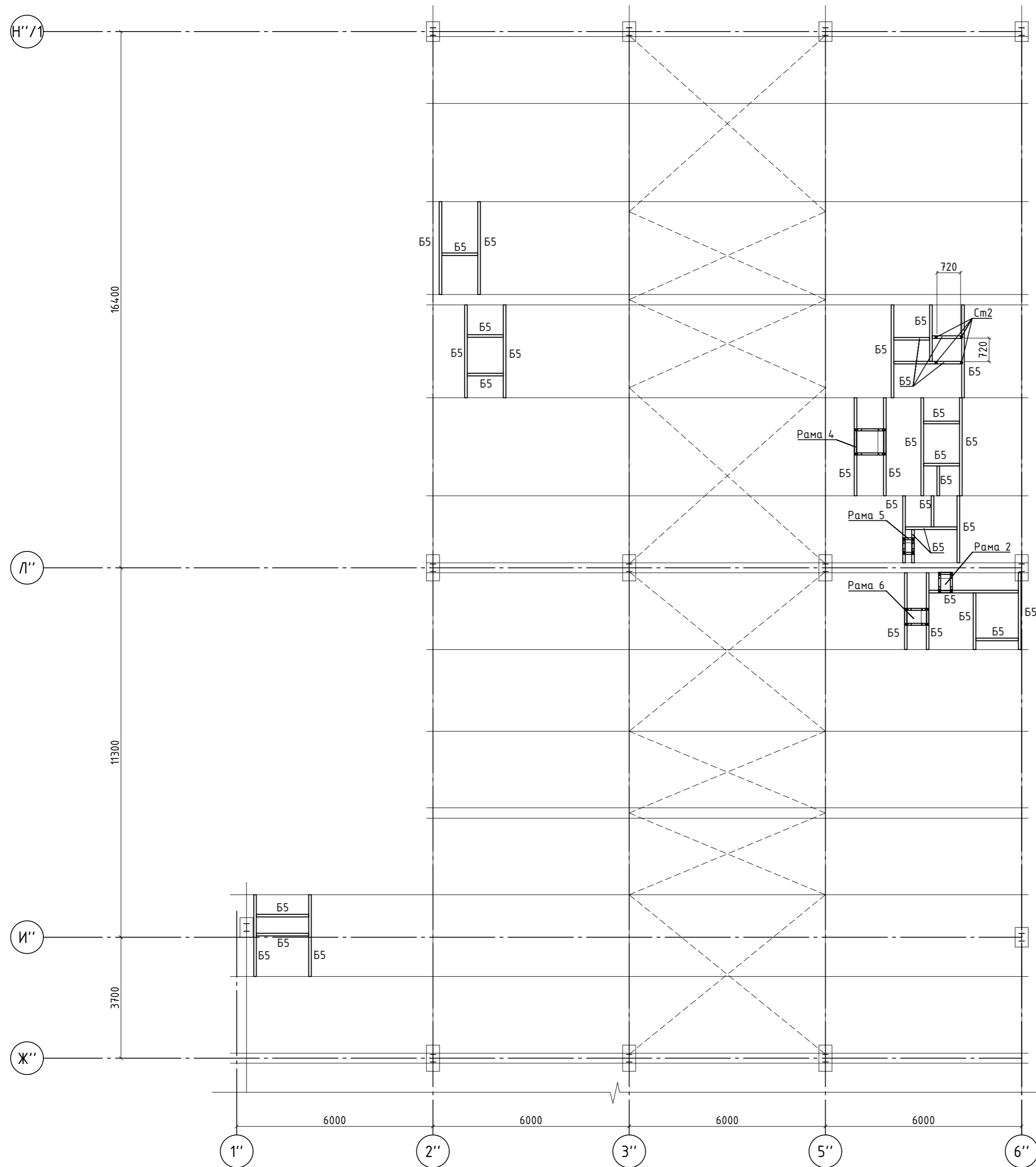
Схема расположения элементов усиления отверстий для прохода инженерных коммуникаций и рам под вентиляторы в осях П"-Ф"



1. Все размеры уточнить при производстве работ.
2. Привязку отверстий для прохода инженерных коммуникаций к осям см. раздел 04/18-АС.5, привязку рам к осям см. раздел 04/18-ОВ
3. Спецификацию элементов усиления отверстий для прохода инженерных коммуникаций и рам под вентиляторы см. л.9
4. Монтаж конструкций производить согласно СП 70.13330.2012.
5. Катет сварных швов принимать из расчета $1.2 \cdot t_{min}$, где t_{min} - толщина наиболее тонкого из свариваемых элементов.
6. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75 с учетом требований СНиП 3.03.01-87.
7. Все металлические конструкции должны быть защищены от коррозии слоем эмали ПФ-115 по ГОСТ 10144-74 по слою грунтовки ГФ-021 общей толщиной 110мкм и отвечать полной заводской готовности. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена, металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены и окрашены. Цветовое решение окраски принять по требованию заказчика. Качество окрасочного покрытия должно соответствовать показателям V класса по ГОСТ 9.032-74*.

						04/18-КМ.18			
						Реконструкция основного производственного корпуса завода ОАО "Северное молоко", расположенного по адресу г.Грязовец, ул.Соколовская, 59			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	2 этап	Стадия	Лист	Листов
Разраб		Соколова			05.03.2020		Р	8	
ГИП		Дмитриев			05.03.2020				
Н. контр.		Сорокин			05.03.2020	Схема расположения элементов усиления отверстий для прохода инженерных коммуникаций и рам под вентиляторы в осях П"-Ф"			
						ООО "КИП"			

Схема расположения элементов усиления отверстий для прохода инженерных коммуникаций и рам под вентиляторы в осях Ж''-Н''/1



Спецификация элементов усиления отверстий для прохода инженерных коммуникаций и рам под вентиляторы

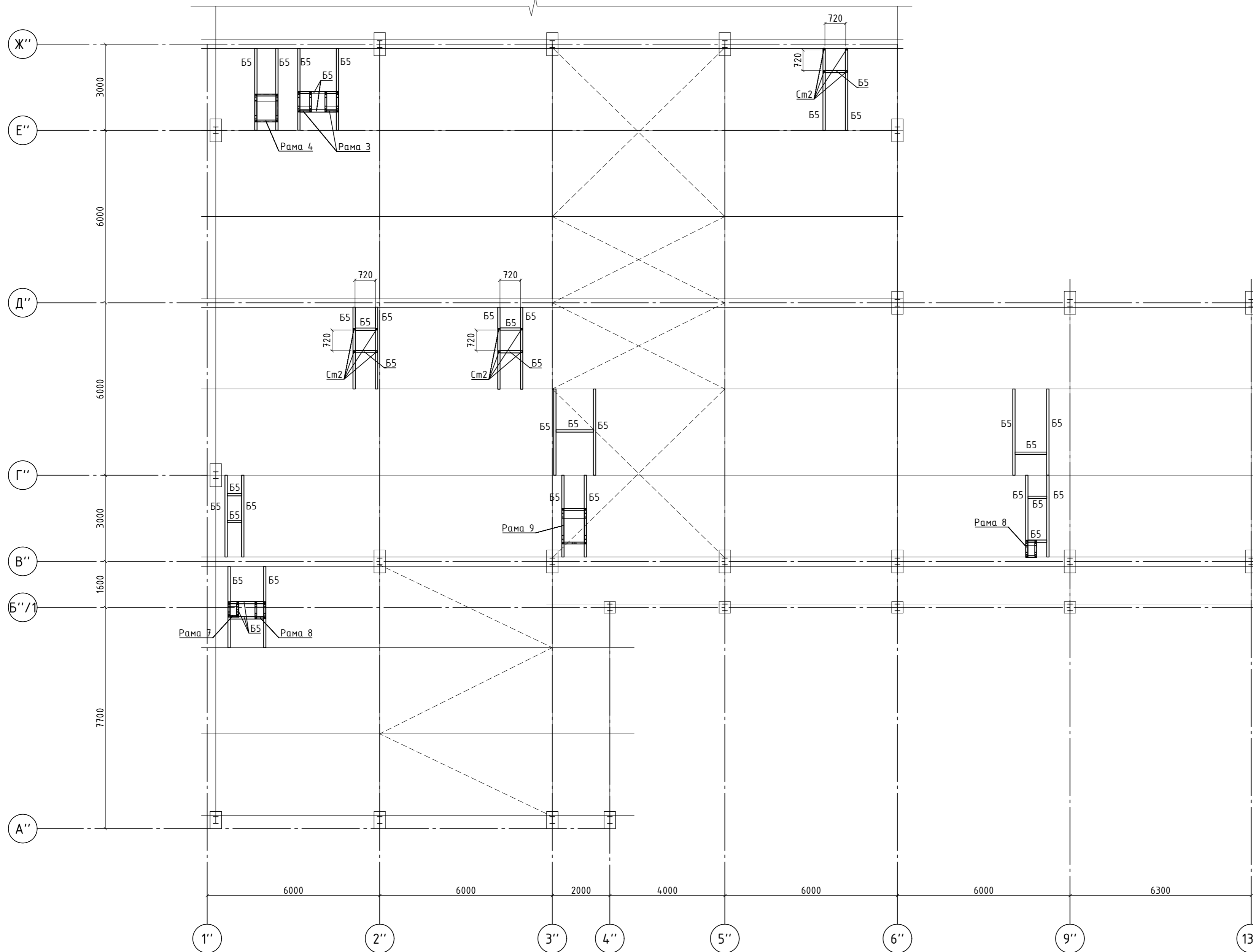
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса ед., кг	Примечание
	см. л.11	Рама 1	1	13.90	
	см. л.11	Рама 2	2	10.09	
	см. л.12	Рама 3	10	13.90	
	см. л.12	Рама 4	4	10.09	
	см. л.13	Рама 5	1	8.21	
	см. л.13	Рама 6	1	10.09	
	см. л.14	Рама 7	1	8.71	
	см. л.14	Рама 8	2	9.37	
	см. л.14	Рама 9	1	20.03	
См2	ГОСТ 30245-2003	ЗГСП 60x4, L=125 п.м.	-	838.75	
Б5	ГОСТ 30245-2003	ЗГСП 80x4, L=244 п.м.	-	2249.68	
				Итого масса, кг	3367,65

1. Все размеры уточнить при производстве работ.
2. Привязку отверстий для прохода инженерных коммуникаций к осям см. раздел 04/18-АС.5, привязку рам к осям см. раздел 04/18-ОВ
3. Монтаж конструкций производить согласно СП 70.13330.2012.
4. Катет сварных швов принимать из расчета $1.2 \cdot t_{min}$, где t_{min} - толщина наиболее тонкого из свариваемых элементов.
5. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75 с учетом требований СНиП 3.03.01-87.
6. Все металлические конструкции должны быть защищены от коррозии слоем эмали ПФ-115 по ГОСТ 10144-74 по слою грунтовки ГФ-021 общей толщиной 110мкм и отвечать полной заводской готовности. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена, металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены и окрашены. Цветовое решение окраски принять по требованию заказчика. Качество окрасочного покрытия должно соответствовать показателям V класса по ГОСТ 9.032-74*.

04/18-КМ.18					
Реконструкция основного производственного корпуса завода ОАО "Северное молоко", расположенного по адресу г.Грязовец, ул.Соколовская, 59					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб	Соколова				05.03.2020
ГИП	Дмитриев				05.03.2020
2 этап				Стадия	Лист
				Р	9
Н. контр.	Сорокин			05.03.2020	Схема расположения элементов усиления отверстий для прохода инженерных коммуникаций и рам под вентиляторы в осях Ж''-Н''/1
					ООО "КИП"

Создано	
Изм.	
Проверено	
Утверждено	
Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Схема расположения элементов усиления отверстий для прохода инженерных коммуникаций и рам под вентиляторы в осях А"-Ж"



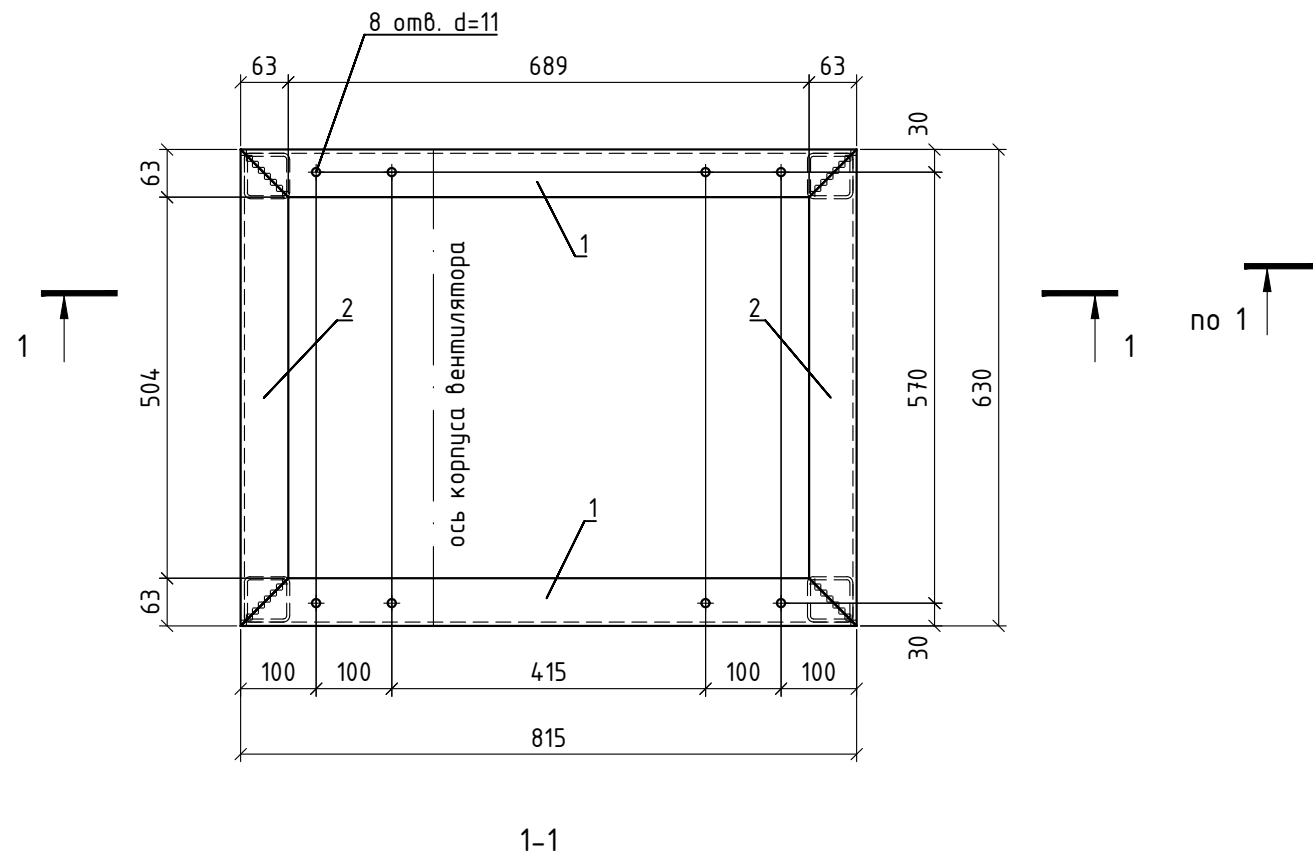
1. Все размеры уточнить при производстве работ.
2. Привязку отверстий для прохода инженерных коммуникаций к осям см. раздел 04/18-АС.5, привязку рам к осям см. раздел 04/18-ОВ
3. Спецификацию элементов усиления отверстий для прохода инженерных коммуникаций и рам под вентиляторы см. л.9
4. Монтаж конструкций производить согласно СП 70.13330.2012.
5. Катет сварных швов принимать из расчета $1.2 \cdot t_{min}$, где t_{min} - толщина наиболее тонкого из свариваемых элементов.
6. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75 с учетом требований СНиП 3.03.01-87.
7. Все металлические конструкции должны быть защищены от коррозии слоем эмали ПФ-115 по ГОСТ 10144-74 по слою грунтовки ГФ-021 общей толщиной 110мкм и отвечать полной заводской готовности. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена, металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены и окрашены. Цветовое решение окраски принять по требованию заказчика. Качество окрасочного покрытия должно соответствовать показателям V класса по ГОСТ 9.032-74*.

					04/18-КМ.18						
					Реконструкция основного производственного корпуса завода ОАО "Северное молоко", расположенного по адресу г.Грязовец, ул.Соколовская, 59						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	2 этап			Стадия	Лист	Листов
Разраб	Соколова				05.03.2020				Р	10	
ГИП	Дмитриев				05.03.2020	000 "КИП"					
Н. контр.	Сорокин				05.03.2020						

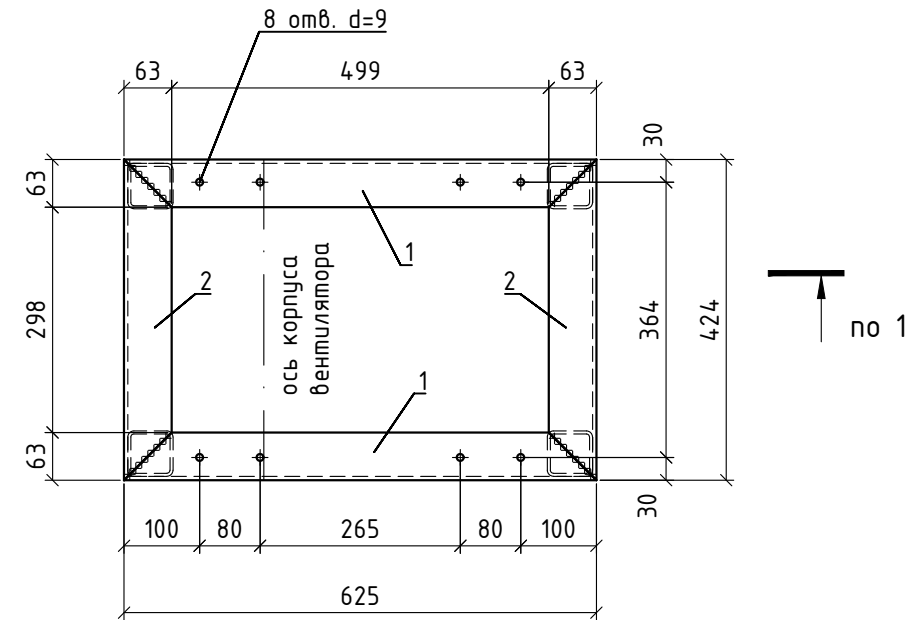
Схема расположения элементов усиления отверстий для прохода инженерных коммуникаций и рам под вентиляторы в осях А"-Ж"

Создано				
Проверено				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Рама 1
под вентилятор ВР 80-75-6.3-К (1 шт.)



Рама 2
под вентилятор ВР 80-75-4-К (2 шт.)



1. Все размеры уточнить при производстве работ.
2. Расположение рам см. л. КМ.18-8, 9 и раздел 04/18-0В.
3. Монтаж конструкций производить согласно СП 70.13330.2012.
4. Катет сварных швов принимать из расчета $1.2 \cdot t_{min}$, где t_{min} - толщина наиболее тонкого из свариваемых элементов.
5. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75 с учетом требований СНиП 3.03.01-87.
6. Все металлические конструкции должны быть защищены от коррозии слоем эмали ПФ-115 по ГОСТ 10144-74 по слою грунтовки ГФ-021 общей толщиной 110 мкм и отвечать полной заводской готовности. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена, металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены и окрашены. Цветовое решение окраски принять по требованию заказчика. Качество окрасочного покрытия должно соответствовать показателем V класса по ГОСТ 9.032-74*.

Спецификация элементов рам под вентиляторы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт	Масса ед., кг	Примечание
		Рама 1	1	13.90	
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x5, L=815 мм	2	3.92	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x5, L=630 мм	2	3.03	
		Рама 2	2	10.09	
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x5, L=625 мм	2	3.01	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x5, L=424 мм	2	2.04	

04/18-КМ.18

Реконструкция основного производственного корпуса завода ОАО "Северное молоко", расположенного по адресу г.Грязовец, ул.Соколовская, 59

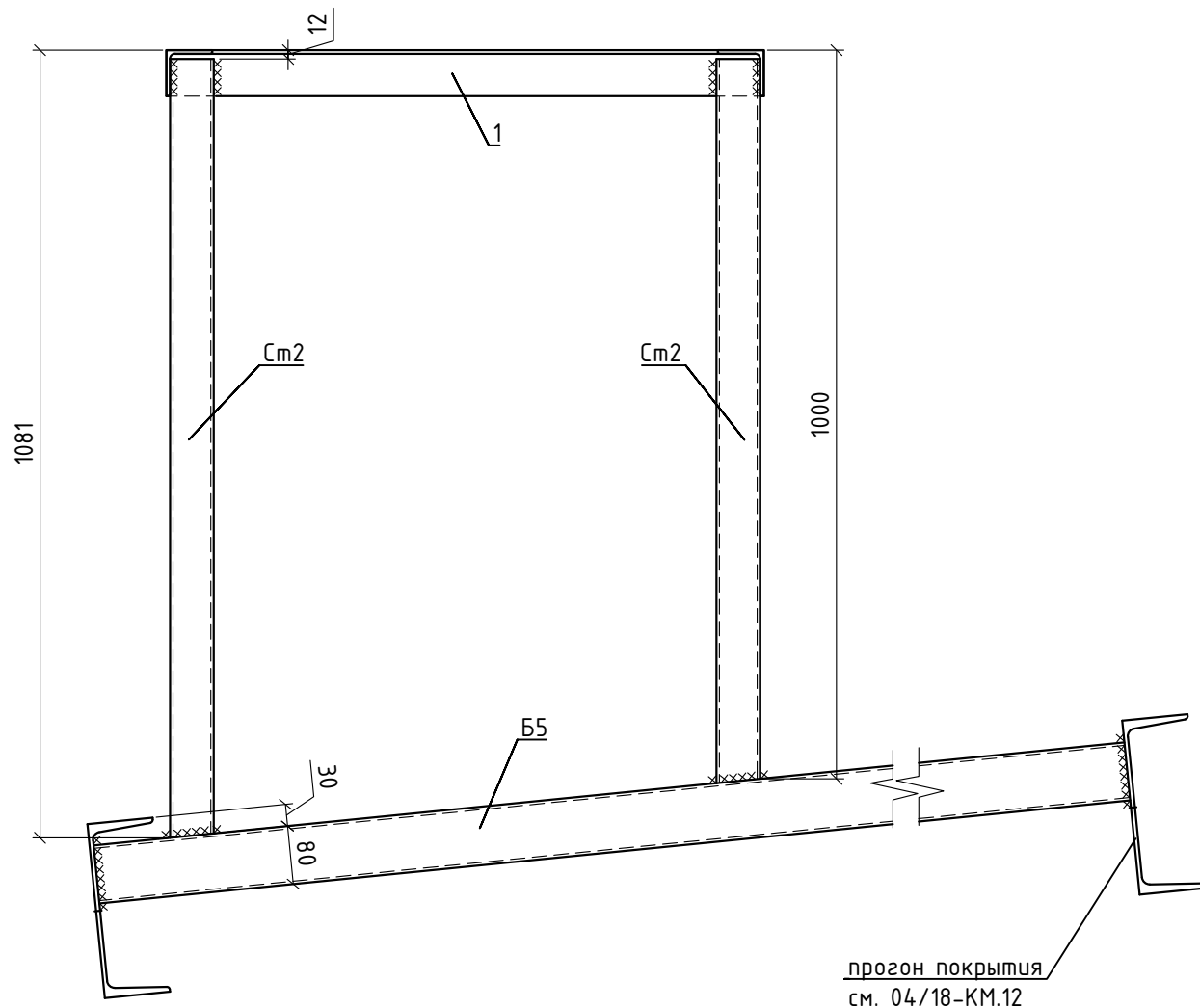
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	2 этап	Стадия	Лист	Листов
Разраб		Соколова			05.03.2020		Р	11	
ГИП		Дмитриев			05.03.2020				
Н. контр.		Сорокин			05.03.2020	Рама 1, рама 2	000 "КИП"		

Согласовано

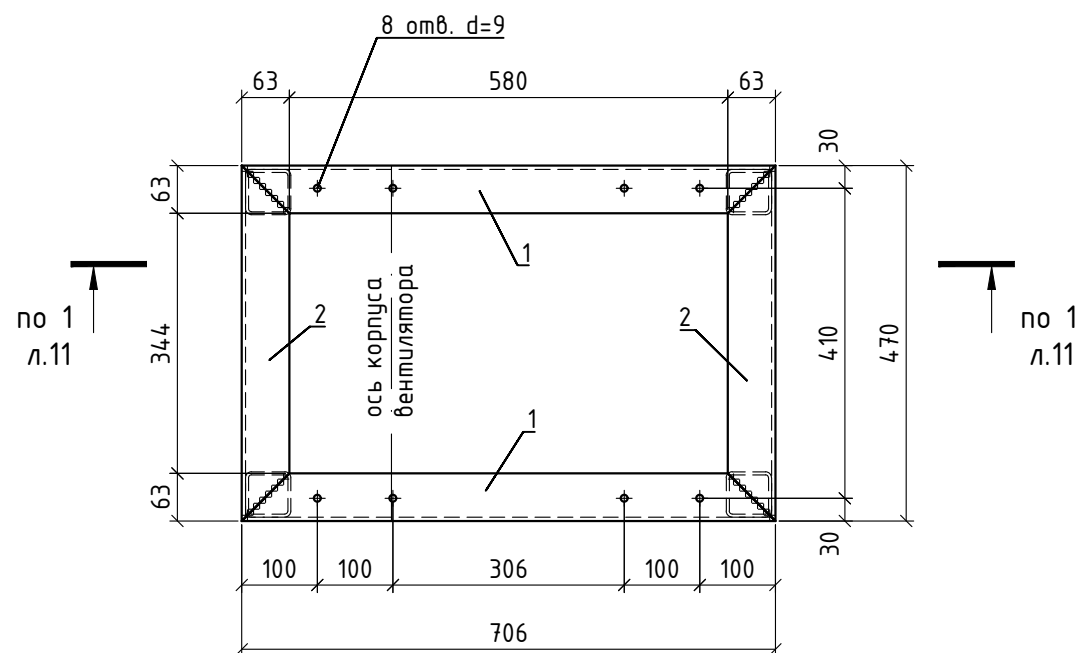
Взам. инв. №

Подп. и дата

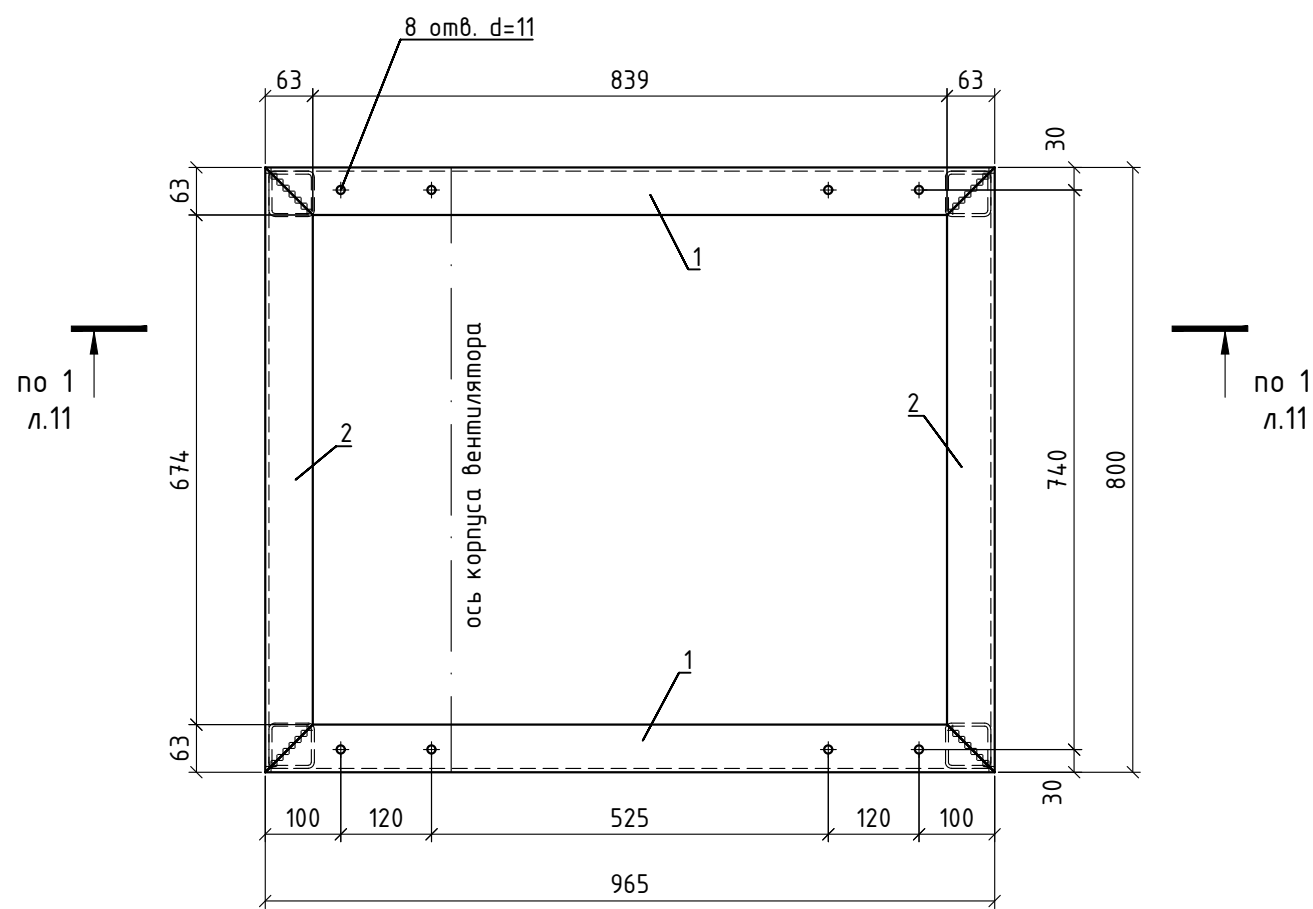
Инв. № подл.



Рама 3
под вентилятор ВР 80-75-4,5 (8 шт.)



Рама 4
под вентилятор ВР 80-75-8ДУ (4 шт.)



Спецификация элементов рам под вентиляторы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт	Масса ед., кг	Примечание
		Рама 3	10	13.90	
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х5, L=706 мм	2	3.92	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х5, L=470 мм	2	3.03	
		Рама 4	4	10.09	
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х5, L=965 мм	2	3.01	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х5, L=800 мм	2	2.04	

1. Все размеры уточнить при производстве работ.
2. Расположение рам см. л. КМ.18-8, 9, 10 и раздел 04/18-0В.
3. Монтаж конструкций производить согласно СП 70.13330.2012.
4. Катет сварных швов принимать из расчета $1.2 \cdot t_{min}$, где t_{min} - толщина наиболее тонкого из свариваемых элементов.
5. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75 с учетом требований СНиП 3.03.01-87.
6. Все металлические конструкции должны быть защищены от коррозии слоем эмали ПФ-115 по ГОСТ 10144-74 по слою грунтовки ГФ-021 общей толщиной 110мкм и отвечать полной заводской готовности. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена, металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены и окрашены. Цветовое решение окраски принять по требованию заказчика. Качество окрасочного покрытия должно соответствовать показателям V класса по ГОСТ 9.032-74*.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

04/18-КМ.18

Реконструкция основного производственного корпуса завода ОАО "Северное молоко", расположенного по адресу г.Грязовец, ул.Соколовская, 59

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разраб		Соколова			05.03.2020
ГИП		Дмитриев			05.03.2020
Н. контр.		Сорокин			05.03.2020

2 этап

Рама 3, рама 4

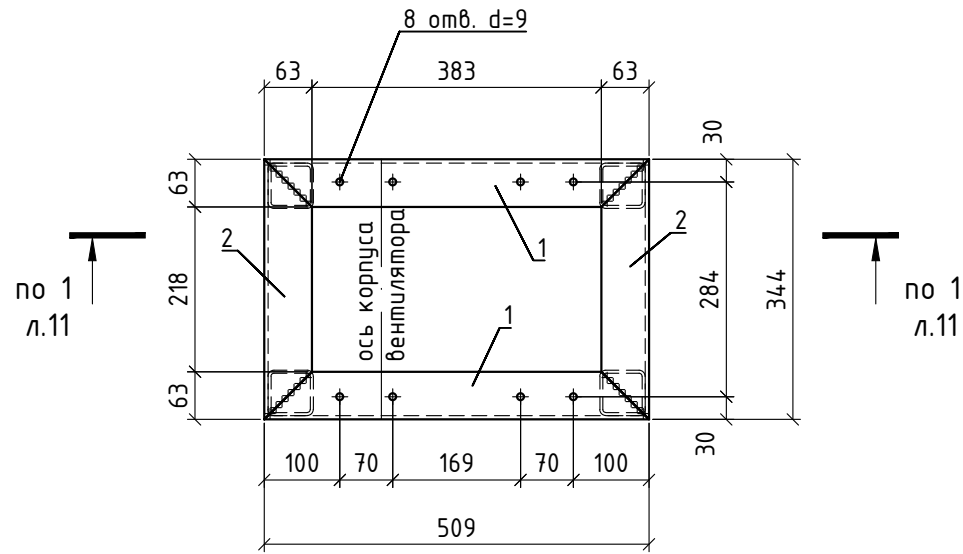
Стадия	Лист	Листов
Р	12	

ООО "КИП"

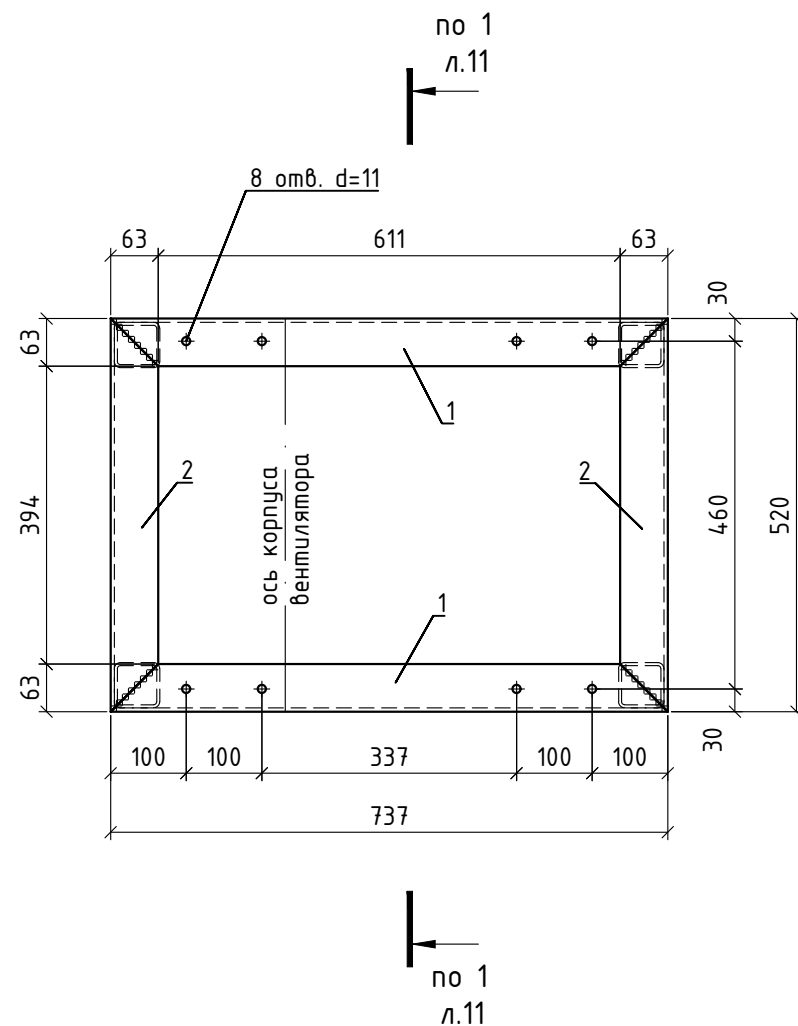
Спецификация элементов рам под вентиляторы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт	Масса ед., кг	Примечание
		Рама 5	1	8.21	
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х5, L=509 мм	2	2.45	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х5, L=344 мм	2	1.65	
		Рама 6	1	10.09	
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х5, L=737 мм	2	3.01	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х5, L=520 мм	2	2.04	

Рама 5
под вентилятор ВР 80-75-2.2-К (1 шт.)



Рама 6
под вентилятор ВР 80-75-5,6ДУ (1 шт.)



1. Все размеры уточнить при производстве работ.
2. Расположение рам см. л. КМ.18-9 и раздел 04/18-0В.
3. Монтаж конструкций производить согласно СП 70.13330.2012.
4. Катет сварных швов принимать из расчета $1.2 \cdot t_{min}$, где t_{min} - толщина наиболее тонкого из свариваемых элементов.
5. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75 с учетом требований СНиП 3.03.01-87.
6. Все металлические конструкции должны быть защищены от коррозии слоем эмали ПФ-115 по ГОСТ 10144-74 по слою грунтовки ГФ-021 общей толщиной 110 мкм и отвечать полной заводской готовности. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена, металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены и окрашены. Цветовое решение окраски принять по требованию заказчика. Качество окрасочного покрытия должно соответствовать показателям V класса по ГОСТ 9.032-74*.

04/18-КМ.18					
Реконструкция основного производственного корпуса завода ОАО "Северное молоко", расположенного по адресу г.Грязовец, ул.Соколовская, 59					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разраб		Соколова			05.03.2020
ГИП		Дмитриев			05.03.2020
Н. контр.		Сорокин			05.03.2020
2 этап					Рама 5, рама 6
				Стадия	Лист
				Р	13
				Листов	
					000 "КИП"

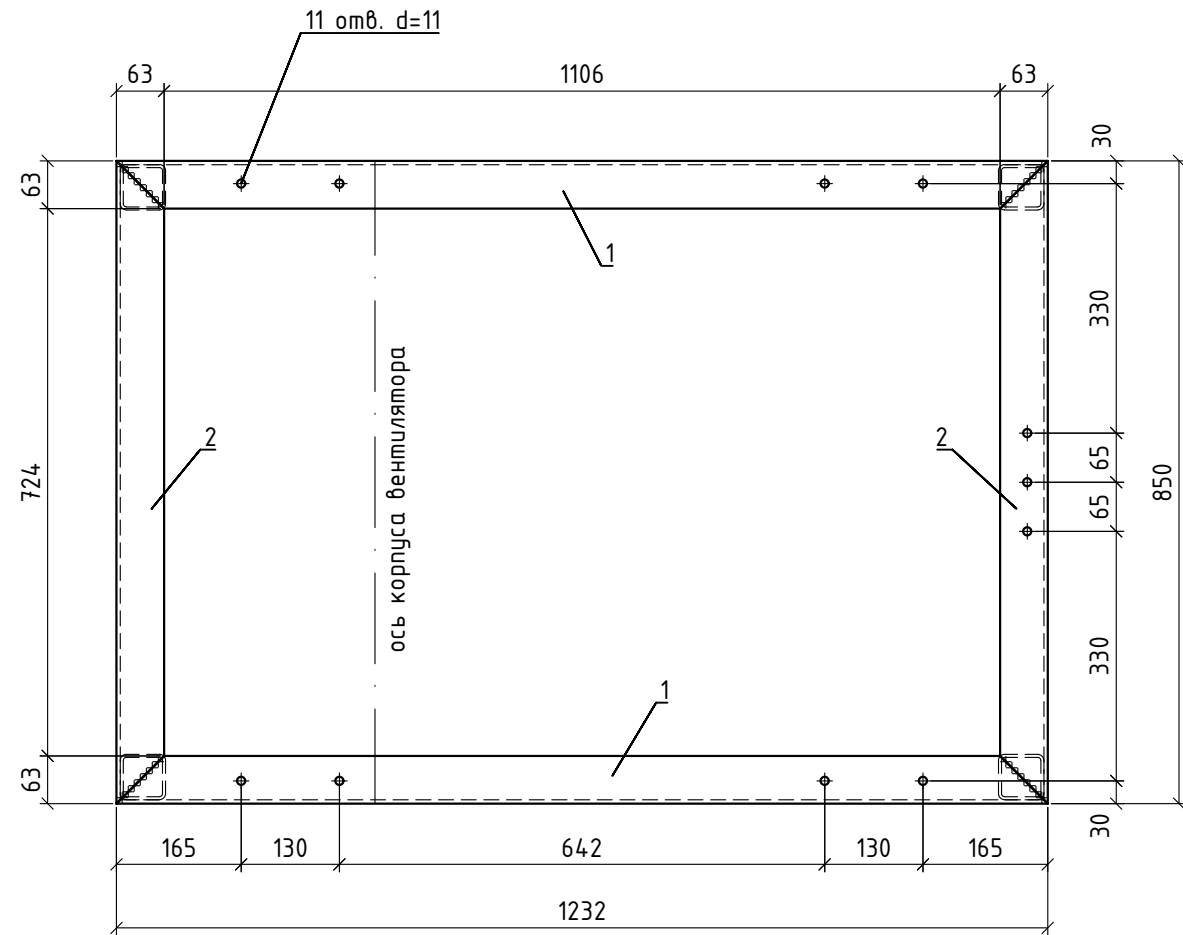
Согласовано

Взам. инв. №

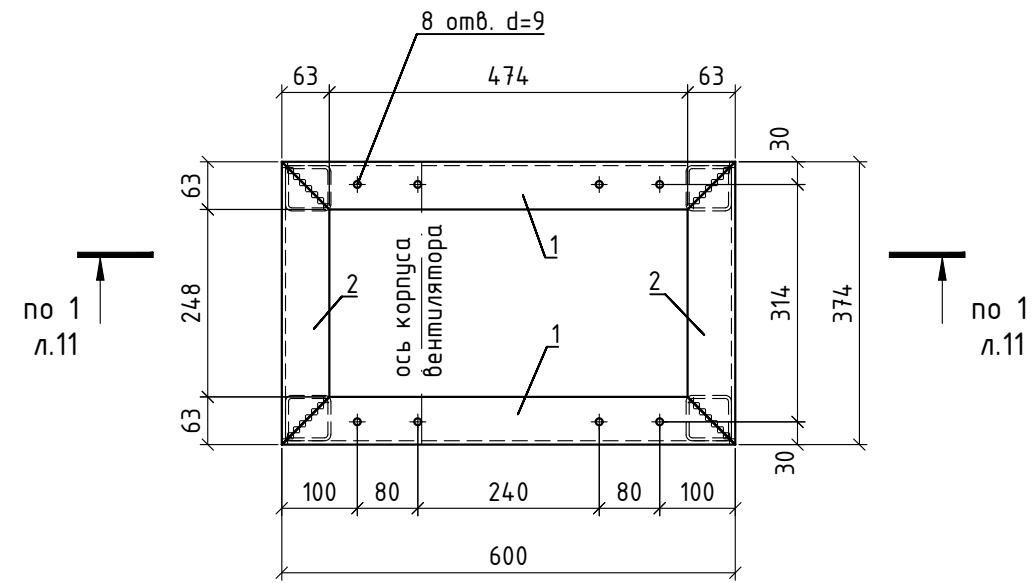
Подп. и дата

Инв. № подл.

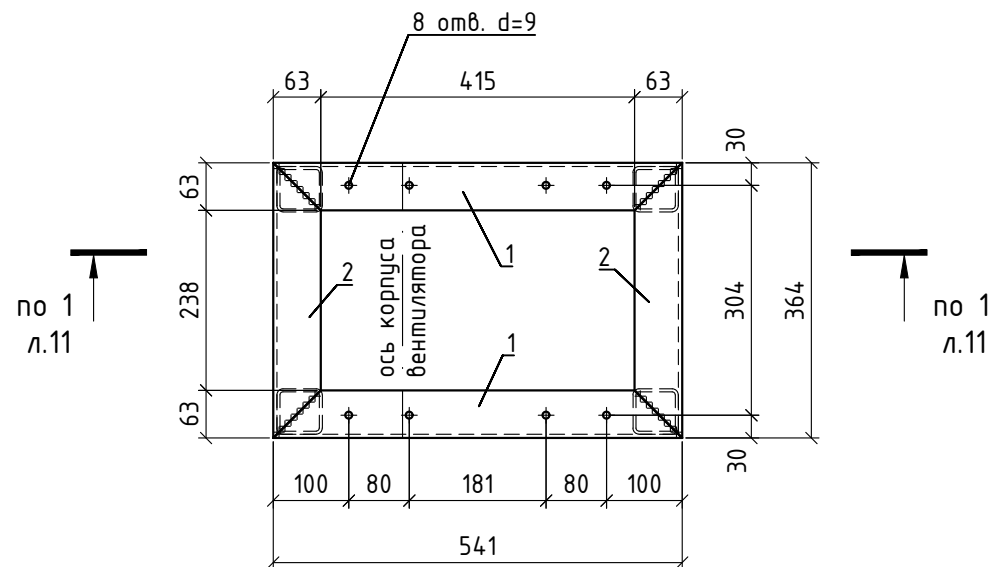
Рама 9
под вентилятор ВР 80-75-9ДУ (1 шт.)



Рама 8
под вентилятор ВР 80-75-3.55 (2 шт.)



Рама 7
под вентилятор ВР 80-75-2.8 (1 шт.)



1. Все размеры уточнить при производстве работ.
2. Расположение рам см. л. КМ.18-10 и раздел 04/18-0В.
3. Монтаж конструкций производить согласно СП 70.13330.2012.
4. Катет сварных швов принимать из расчета $1.2 \cdot t_{min}$, где t_{min} - толщина наиболее тонкого из свариваемых элементов.
5. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75 с учетом требований СНиП 3.03.01-87.
6. Все металлические конструкции должны быть защищены от коррозии слоем эмали ПФ-115 по ГОСТ 10144-74 по слою грунтовки ГФ-021 общей толщиной 110мкм и отвечать полной заводской готовности. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена, металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены и окрашены. Цветовое решение окраски принять по требованию заказчика. Качество окрасочного покрытия должно соответствовать показателям V класса по ГОСТ 9.032-74*.

Спецификация элементов рам под вентиляторы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт	Масса ед., кг	Примечание
		Рама 7	1	8.71	
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x5, L=541 мм	2	2.60	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x5, L=364 мм	2	1.75	
		Рама 8	2	9.37	
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x5, L=600 мм	2	2.89	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x5, L=374 мм	2	1.80	
		Рама 9	1	20.03	
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x5, L=1232 мм	2	5.93	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x5, L=850 мм	2	4.09	

04/18-КМ.18

Реконструкция основного производственного корпуса завода ОАО "Северное молоко", расположенного по адресу г.Грязовец, ул.Соколовская, 59

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	2 этап	Стадия	Лист	Листов
Разраб		Соколова			05.03.2020		Р	14	
ГИП		Дмитриев			05.03.2020				
Н. контр.		Сорокин			05.03.2020	Рама 7, рама 8, рама 9	000 "КИП"		