

Схема расположения стоек на отм. +1,020

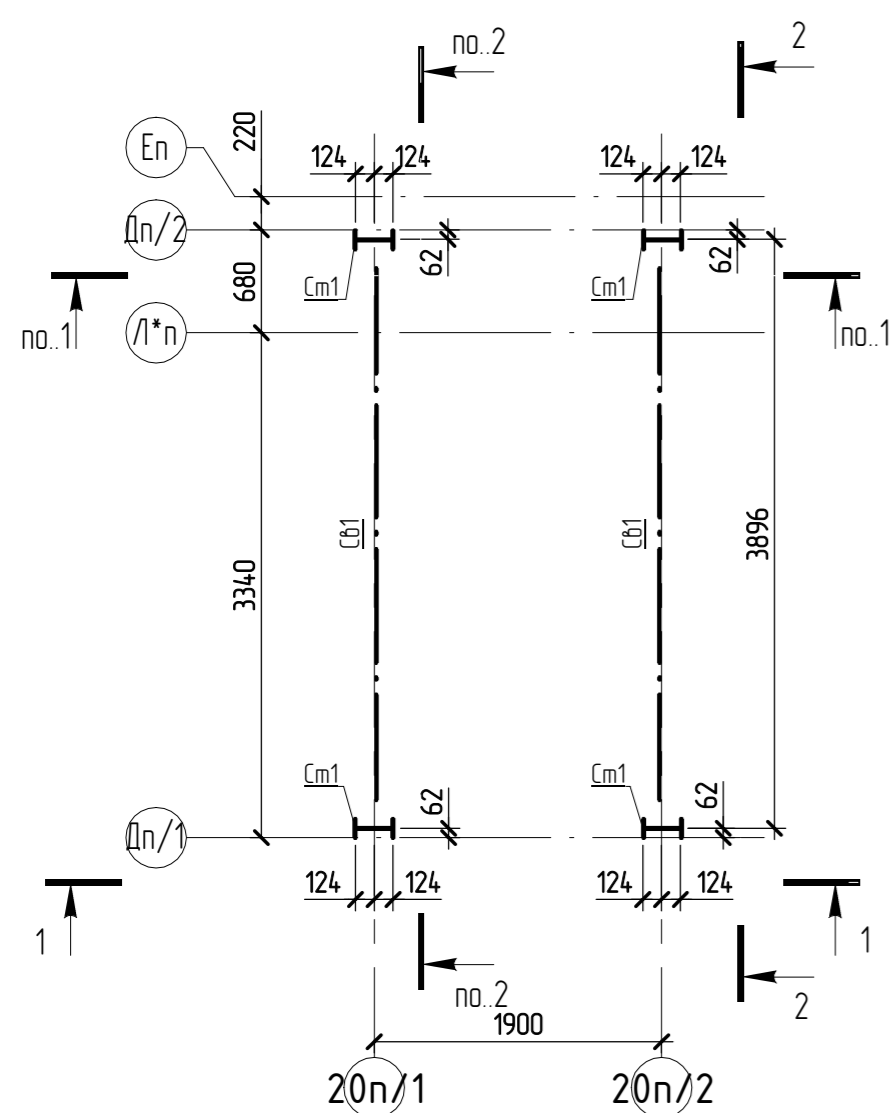


Схема расположения балок площадки обслуживания на отм. +7,270

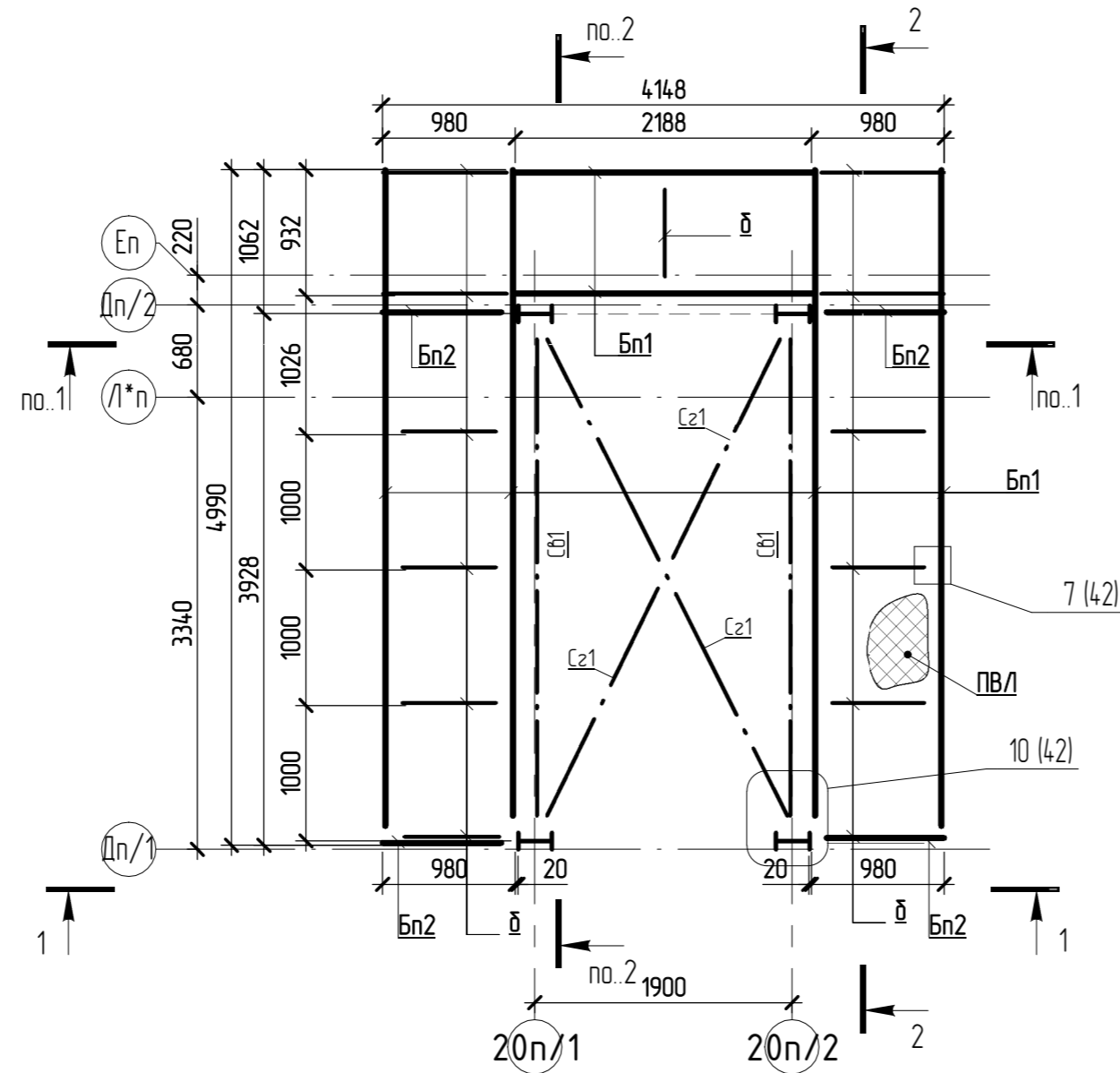


Схема расположения балок опорной рамы на отм. +8,070

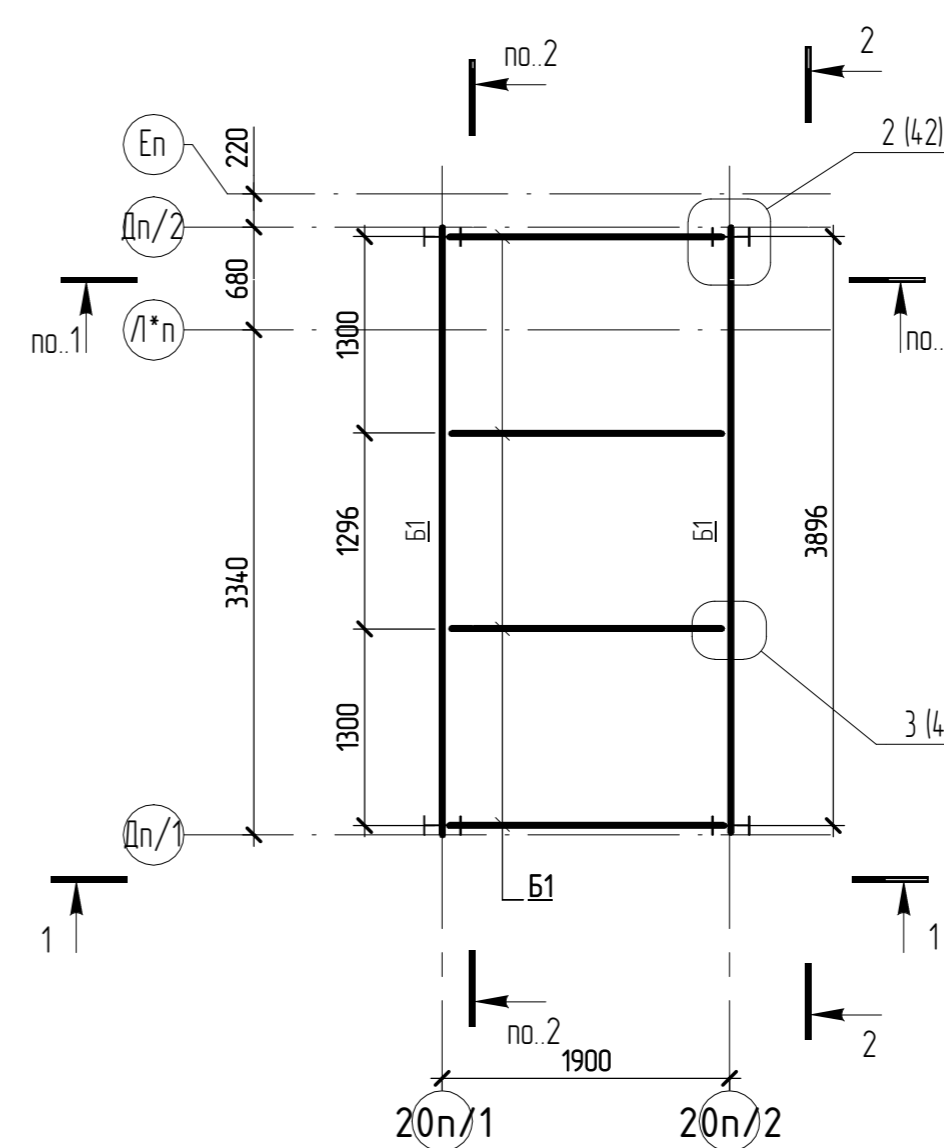
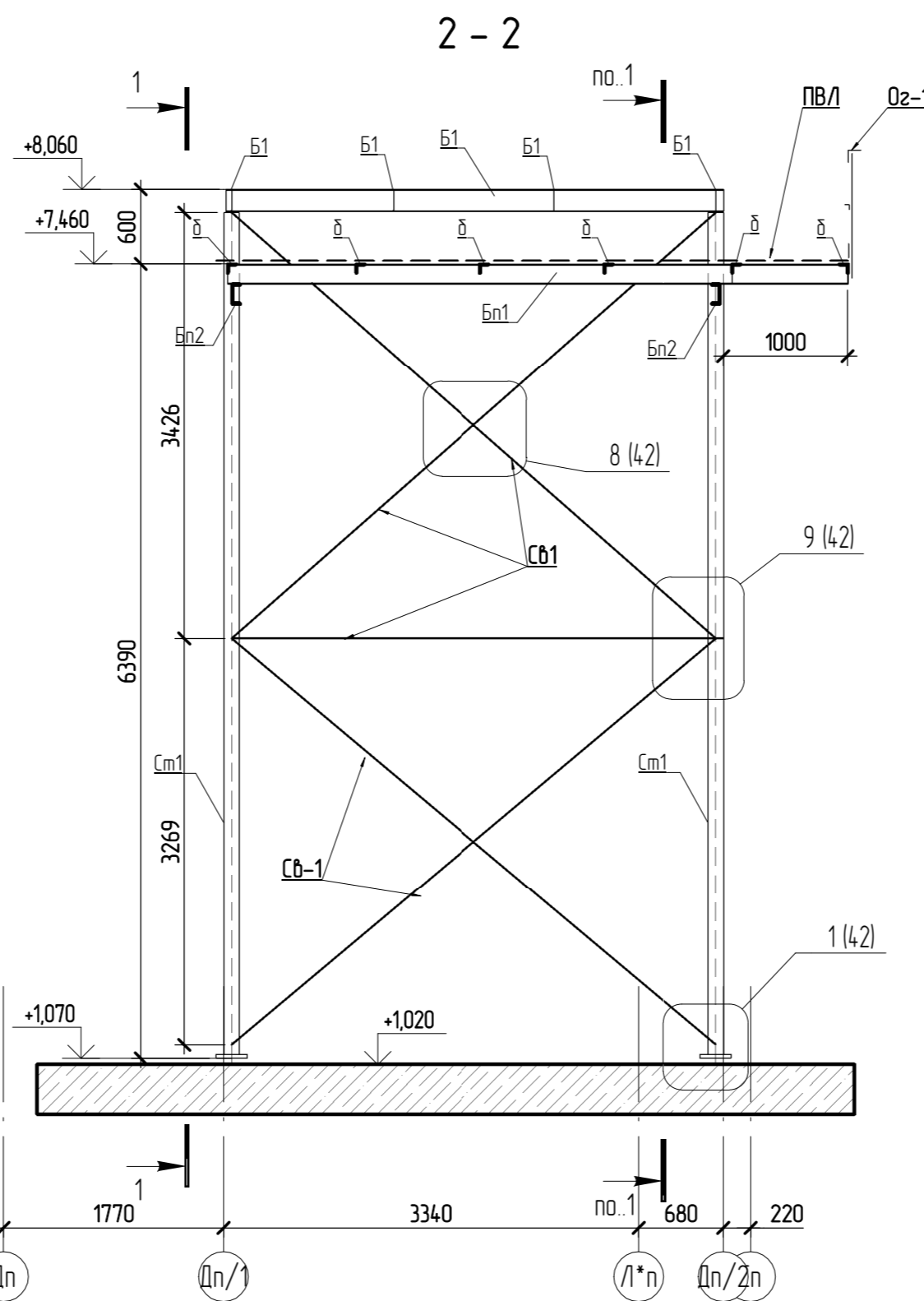
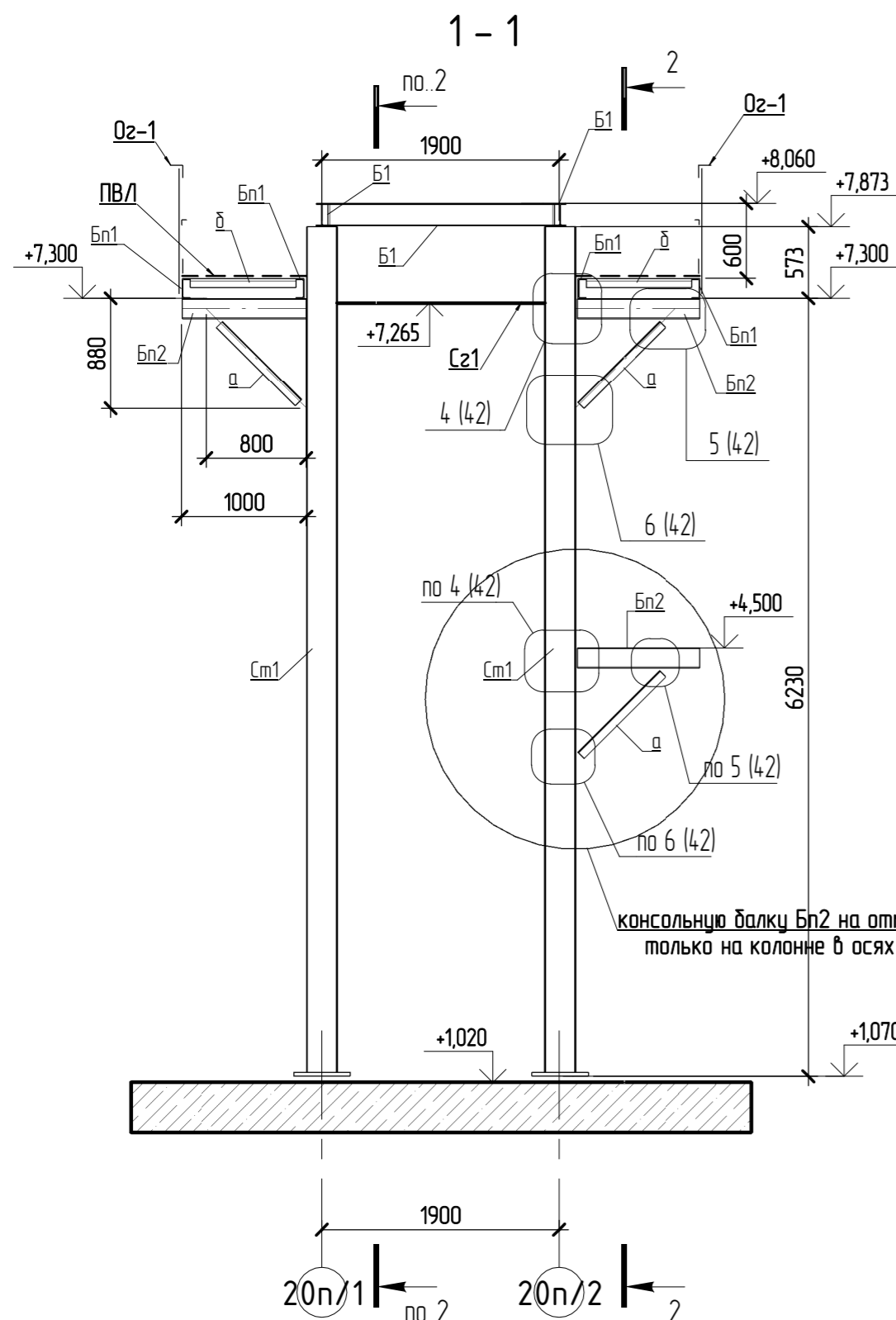
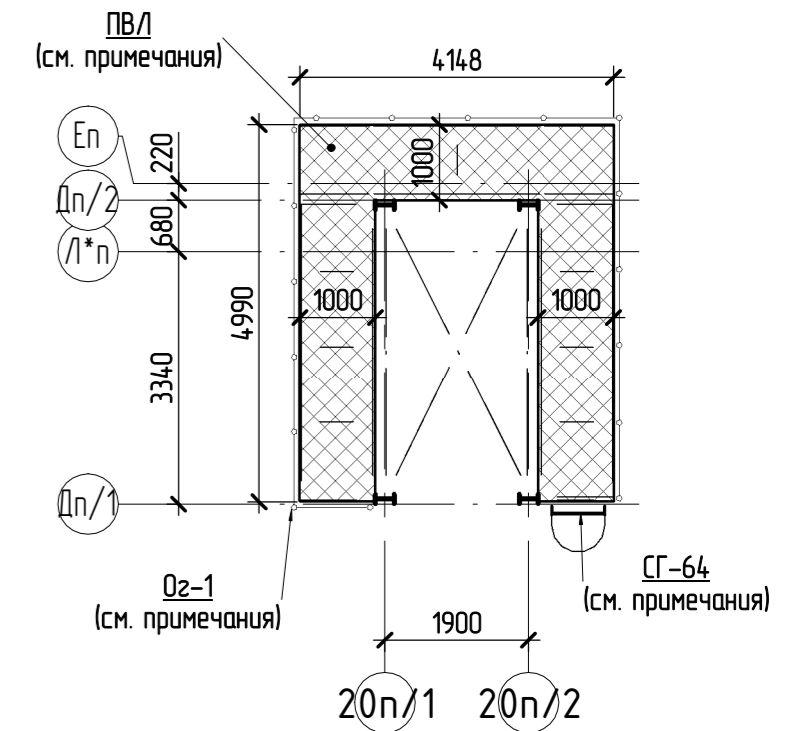


Схема площадки обслуживания градири на отм. +7,270



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Расчетные усилия прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	Q, кН (тс)	N, кН (тс)	M, кНм (тс.м)		
Б1						C255	
Бн1						C255	
Бн2						C255	
Сб1						C255	
Сз1						C255	
См1						C255	
а						C255	
б						C255	

- Общие данные см. лист 1.
- Площадку обслуживания градири выполнить с настилом из стали листовой просечно-вытяжной (ПВ/Л) по СТО 23083253-001-2007 "Листы стальные просечно-вытяжные". Лист - Марка 608 для равномерно-распределенной нагрузки = 153 кгс на 1 п.м. при ширине листа 1000 мм, при шарнирном опирании кромок листа, расположенных по его ширине. Общая площадь настила S = 12,13 м2.
- Ограждение площадки обслуживания градири Оз-1 выполнить по Серии 1450 3-7.94 "Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные для производственных зданий промышленных предприятий. Выпуск 2. Конструкции из горячекатаных профилей. Чертежи КМ". Марка изделия ОПБГ-10.9. Общая длина ограждения площадки L = 15,2 м.
- Стремянку СГ-64 выполнить по Серии 1450 3-7.94 "Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные для производственных зданий промышленных предприятий. Выпуск 2. Конструкции из горячекатаных профилей. Чертежи КМ". Марка стремянки СГ-64, марка ограждения стремянки ОСГ-42. Стремянку раскрепить по высоте к балке Бн2 на отм. +4.500.
- Расход металла на ограждения и стремянку см. по Серии 1450 3-7.94.
- Техническую спецификацию металла см. лист 43.
- Ориентация градири относительно осей производственного корпуса согласовывается с поставщиком оборудования или уточняется после получения задания ТХ.

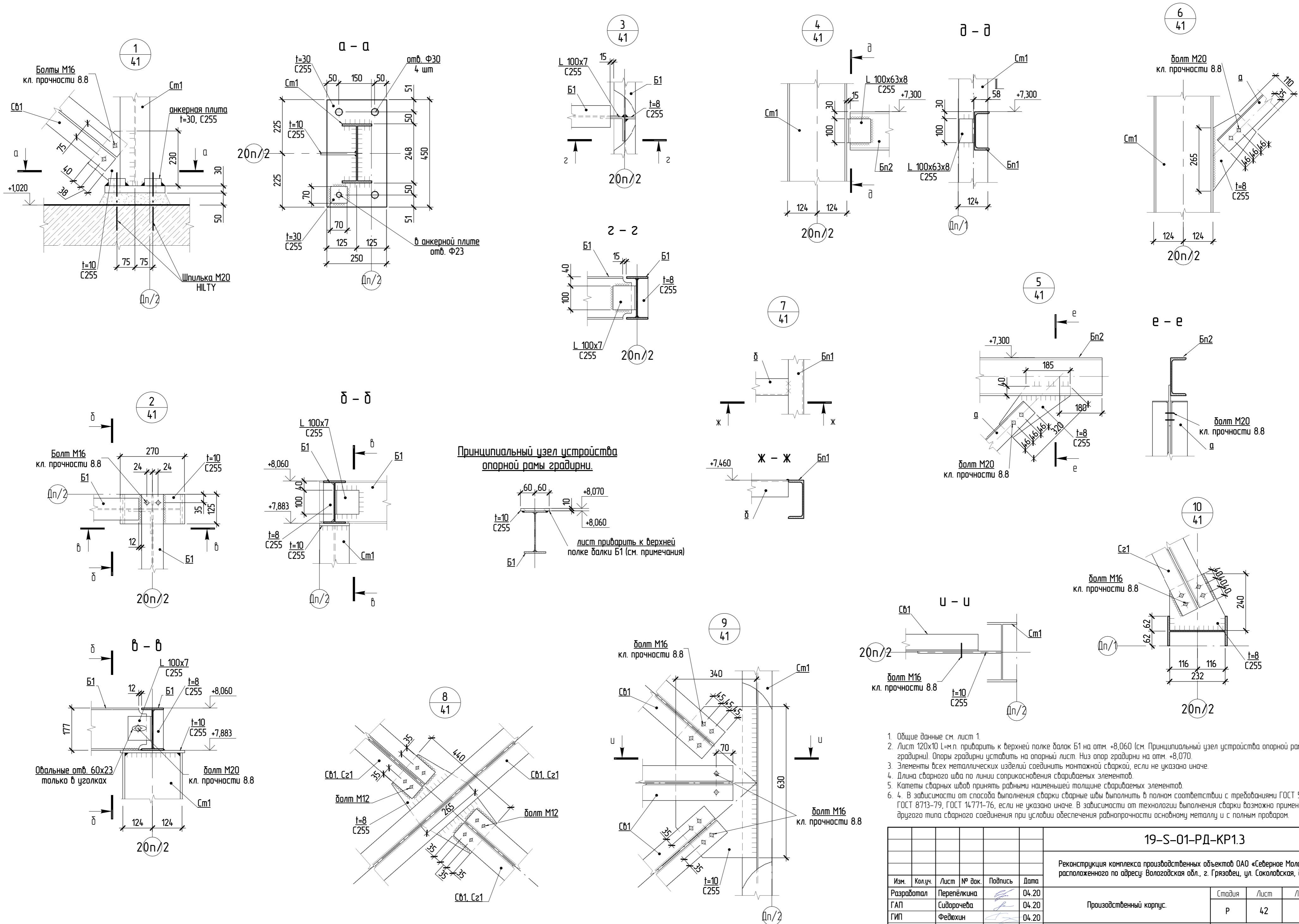
19-S-01-РД-КР1.3

Реконструкция комплекса производственных объектов ОАО «Северное Молоко», расположенного по адресу: Вологодская обл., г. Грязовец, ул. Соколовская, д. 59

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Перепелкина	04	20		
ГАП	Сидорчева	04	20		
ГИП	Федяхин	04	20		
Проверил	Герасимова	04	20		
Н. контр.	Герасимова	04	20		

Производственный корпус. Стадия: Р. Лист: 41. Листов:

Градири в осях "29л/Дп-Еп". Схемы металлокаркаса. **DBC Consultants**
000 "Дб Си Си", г. Москва, переулок Тихонский Сп, д. 28, этаж 3, лот 1, ком. 43-50 тел. +7-495-540-70-97



- Общие данные см. лист 1.
- Лист 120x10 L=п. приварить к верхней полке балок Б1 на отм. +8,060 (см. Принципиальный узел устройства опорной рамы габрири). Опоры габрири установить на опорный лист. Низ опор габрири на отм. +8,070.
- Элементы всех металлических изделий соединить монтажной сваркой, если не указано иначе.
- Длина сварного шва по линии сопряжения свариваемых элементов.
- Катеты сварных швов принять равными наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. В зависимости от способа выполнения сварки сварные швы выполнить в полном соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80, ГОСТ 8713-79, ГОСТ 14771-76, если не указано иначе. В зависимости от технологии выполнения сварки возможно применение другого типа сварного соединения при условии обеспечения равнопрочности основному металлу и с полным проваром.

19-S-01-PD-KP1.3			
Реконструкция комплекса производственных объектов ОАО «Северное Молоко», расположенного по адресу: Вологодская обл., г. Грязовец, ул. Соколовская, д. 59			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.
Разработал	Перепёлкина	04.20	
ГАП	Сидорчева	04.20	
ГИП	Федяхин	04.20	
Проверил	Герасимова	04.20	
Н. контр.	Герасимова	04.20	
Производственный корпус.		Стадия	Лист
		Р	42
Габририя в осях "29п/Дп-Еп". Узлы металлокаркаса.		DBC Consultants	
000 "Дэ Би Сп." г. Москва, переулок Ташкинский Сп. д.28, этаж 3, пом 1, ком. 43-50 тел. +7-495-540-70-97			

Согласовано	
Взам. инв. №	
Лист и дата	
Инв. № подл.	

Техническая спецификация металлопроката

Наименование профеля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размер профеля	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				Балки	Колонны	Связи	Настил	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Двутавры стальные горячекатаные по СТО АСЧМ 20-93	Сталь С255 ГОСТ 27772-88*	І18Б1	1	0,25	0	0	0	0,25
		І25Б1	2	0	0,76	0	0	0,76
		Итого	3	0,25	0,76	0	0	1,01
Швеллеры с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-89	Сталь С255 ГОСТ 27772-88*	С16П	4	0,44	0	0	0	0,44
		Итого	5	0,44	0	0	0	0,44
Уголки стальные горячекатаные не равнополочные по ГОСТ 8509-93	Сталь С255 ГОСТ 27772-88*	L 100x63x8	6	0,01	0	0	0	0,01
		Итого	7	0,01	0	0	0	0,01
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-93	Сталь С255 ГОСТ 27772-88*	L 70x5	8	0	0	1,4	0	1,4
		L 100x7	9	0,01	0	0	0	0,01
		Итого	10	0,01	0	1,4	0	1,41
Сталь прокатная листовая по ГОСТ 19903-74	Сталь С255 ГОСТ 27772-88*	t=8	11	0,025	0,01	0,05	0	0,085
		t=10	12	0,144	0,011	0,082	0	0,237
		t=30	13	0	0,105	0	0	0,105
		Итого	14	0,169	0,126	0,132	0	0,427
Решетчатый настил 608x1000	Сталь С255	пвн	15	0	0	0	0,2	0,2
		Итого	16	0	0	0	0,2	0,2
Всего масса металла			17	0,879	0,886	1,532	0,2	3,497

Создано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

- Общие данные см. лист 1.
- Данный лист см. совместно с листами 41 и 42.

19-S-01-РД-КР1.3

Реконструкция комплекса производственных объектов ОАО «Северное Молоко», расположенного по адресу: Вологодская обл., г. Грязовец, ул. Соколовская, д. 59

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал		Перепёлкина			04.20	Производственный корпус.	Стадия	Лист	Листов
ГАП		Сидорочева			04.20		Р	43	
ГИП		Федюхин			04.20	Градирня в осях "29п/Дп-Еп". Спецификация металла.	DBC Consultants		
Проверил		Герасимова			04.20		ООО "Ди Би Си", г. Москва, переулок Тишинский Ср., д.28, этаж 3, пом.1, ком. 43-50 тел. +7-495-540-70-97		
Н. контр.		Герасимова			04.20				