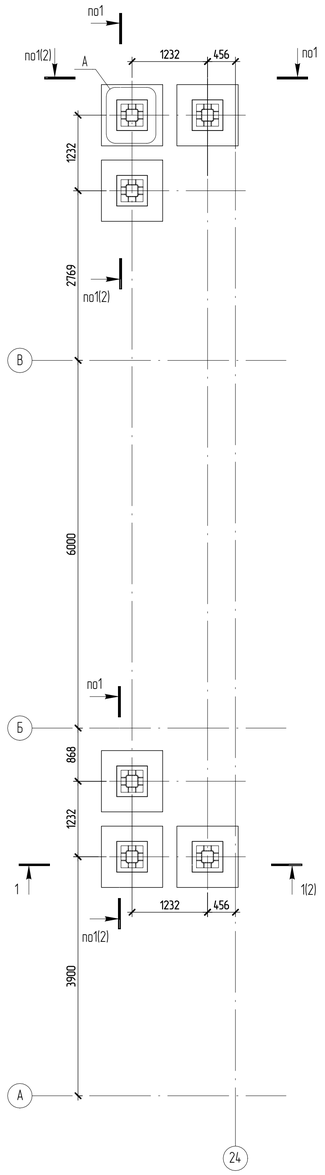
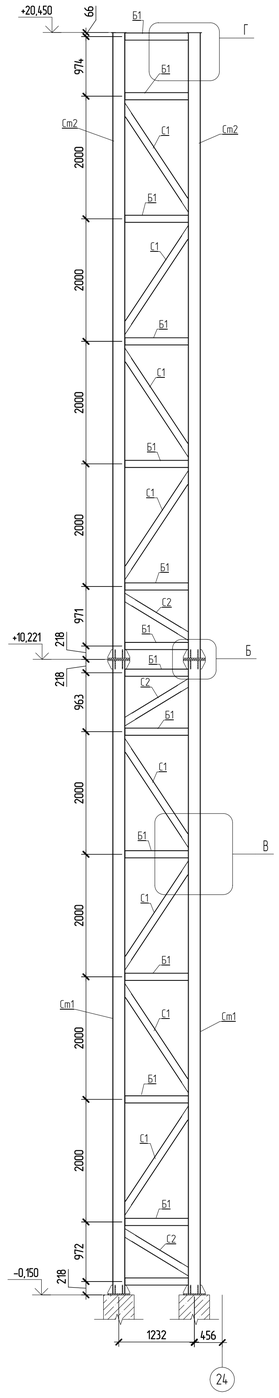
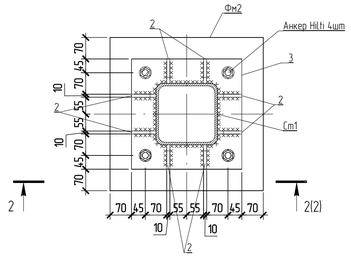
Схема расположения стоек перегородки на отм. 0,000



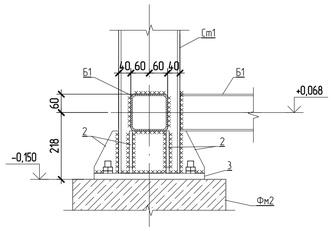
1–1



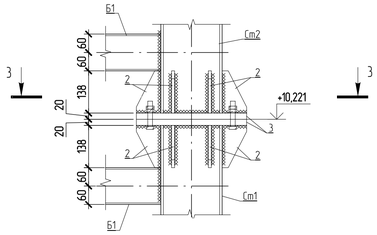
Узел А



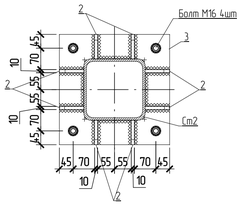
2 – 2



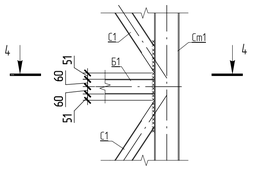
Узел Б



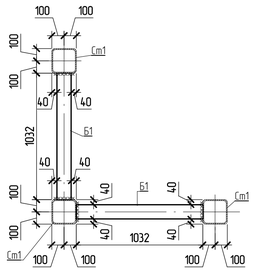
3 – 3



Узел В



4 – 4



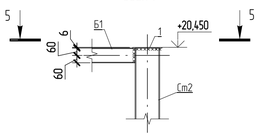
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тм	N, т	Q, т		
		1	– t 6x240				С255	L=240 мм
		2	– t 10x80				С255	L=138 мм
		3	– t 20x360				С255	L=360 мм
Б1	□		□120x5				С255	L=1031 мм
С1	□		□120x5				С255	L=2052 мм
С2	□		□120x5				С255	L=1281 мм
Cm1	□		□200x8				С255	L=10331 мм
Cm2	□		□200x8				С255	L=10203 мм

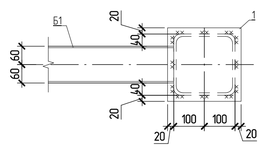
Техническая спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т					Общая масса, т
				Балки	Колонны	Связи	Фермы	Настилы	
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные (ГОСТ 30245-2003)	С255	□120x5		2	0	0	0	0	2
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные (ГОСТ 30245-2003)	С255	□200x8		0	6,06	0	0	0	6,06
				2	6,06	0	0	0	8,06
Сталь листовая горячекатаная (ГОСТ 19903-74)	С255	–6		0	0	0	0	0	0,02
Сталь листовая горячекатаная (ГОСТ 19903-74)	С255	–10		0	0	0	0	0	0,13
Сталь листовая горячекатаная (ГОСТ 19903-74)	С255	–20		0	0	0	0	0	0,4
				0	0	0	0	0	0,54
Всего масса металла:				2	6,06	0	0	0	8,6

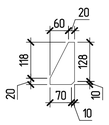
Узел Г



5 – 5



Позиция 2



1. Сварку производить по ГОСТ 5264–80* электродами марки Э-42. ГОСТ 9467–75*. Длина сварных швов равна длине примыкания свариваемых элементов. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Для крепления к фундаментам использовать химический анкер Hilti HIT-RE 100 и анкерную шпильку HIT-V-5.8 M20x260. Глубина заложения шпильки в фундамент – 195мм. Отверстие сверлить диаметром 22мм. Монтаж вести по документации Hilti.
3. Для крепления Cm1 и Cm2 использовать болты M16x110 (24шт) и гайки M16 (48шт) по ГОСТ 32484.3–2013. Шайбы M16 (48шт) по ГОСТ 32484.5–2013.
4. Конструкции после монтажа обработать огнезащитной краской Ecofire ТУ 2316–003–54737814–2013 по слою грунтовки ГФ–021 ГОСТ 25129–82. (расход краски Ecofire 1,11 кг/м²; толщина покрытия 0,85 мкм). Работы выполнять по технологическому регламенту №03/2316 "Ecofire".

						19/S/01-РД – КМ	
						Реконструкция комплекса производственных объектов ОАО «Северное Молоко», расположенного по адресу: Вологодская обл., г. Грязовец, ул. Соколовская, д. 59	
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработал		Беляков				Цех сушки	Стадия: Р; Лист: 2; Листов:
Проверил		Полозенко					
ГИП		Фейхин				Схема расположения стоек перегородки на отм. 0,000	DBC Consultants

ООО "Ди Би Си", г. Москва, переулок Тишинский Ср., д.28, этаж 3, пом.1, ком. 43-50
тел. +7-495-540-70-97

А1А

Согласо

Взам.

Подп. и дата

Инв. №